

inverter

SURREY

El aire que tu vida necesita

MAYOR AHORRO Y CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE



El split inverter Surrey utiliza refrigerante ecológico R32 que no afecta a la capa de ozono y tiene un 70% menos de potencial de calentamiento global que el R-410A.

Además, el gas refrigerante R32 es más eficiente, lo que se traduce en mayor ahorro de energía.



COMANDOS POR VOZ

Compatible con Google Home y Alexa, lo que permite controlar el equipo por comandos de voz desde el celular con el asistente de Google o la aplicación Alexa, incluso en forma remota.

Ejemplos: OK Google, encender Aire Surrey*.

Alexa, encender Aire Surrey*.

* Nombre a elección del usuario.



Follow me

Un sensor en el control remoto permite ajustar la temperatura acorde a donde este se encuentre.



Función Gear 3 niveles de potencia

El equipo funciona al 50, 75 ó 100% de su potencia máxima a elección del usuario.



Cold catalyst filter

Remueve olores de cigarrillos, humo, comida, mascotas, entre otros.



Modo Sleep

Mantiene la temperatura más confortable y ahorra energía.



Google es una marca registrada de Google LLC.



Descargá la aplicación **Surrey Smart**
y controlá tu equipo en forma remota.
**A partir de ahora, cuando llegues a tu casa
te va a estar esperando el mejor clima.**



inverter

FRÍO CALOR

MODELO	CONJUNTO		553NIQ09GN81F	553NIQ12KN81F	553NIQ18GN81F	553NIQ22GN81F
	UNIDAD INTERIOR		619NIQ09GN81F	619NIQ12KN81F	619NIQ18GN81F	619NIQ22GN81F
	UNIDAD EXTERIOR		538NIQ09GN81F	538NIQ12KN81F	538NIQ18GN81F	538NIQ22GN81F
Tensión nominal	Tensión	V	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	2,74	3,60	5,35	6,50
	Calefacción	kW	2,67	3,68	5,50	6,58
	Refrigeración	kcal/h	2356	3096	4601	5590
	Calefacción	kcal/h	2296	3165	4730	5659
Consumo eléctrico	Refrigeración	kW	0,78	1,10	1,47	1,97
	Calefacción	kW	0,74	1,02	1,52	1,75
Corriente	Refrigeración	A	3,60	5,05	6,76	9,06
	Calefacción	A	3,42	4,70	6,98	8,04
Consumo de energía anual	Refrigeración	kWh/año	198	267	365	494
	Calefacción	kWh/año	370	510	760	875
Carga de refrigerante	R32	kg	0,50	0,58	1,02	1,25
Presión	Alta / Baja	mPa	4,30 / 1,70	4,30 / 1,70	4,30 / 1,70	4,30 / 1,70
Dimensiones equipo (an x prof x al)	Unidad Interior	mm	729x200x292	802x200x295	971x228x321	1082x234x337
	Unidad Exterior	mm	680x248x542	680x248x542	765x303x555	805x330x554
Peso equipo neto / bruto	Unidad Interior	kg	8,00 / 10,30	8,20 / 10,70	11,70 / 15,00	14,10 / 17,80
	Unidad Exterior	kg	20,00 / 21,50	20,00 / 21,50	27,50 / 29,90	33,00 / 35,60
Índice de Eficiencia Energética Estacional	IEEE		5,95	5,98	6,28	5,61
Coefficiente de Performance en Calefacción	COP		3,61	3,61	3,62	3,76
Clase de eficiencia energética	Refrigeración		A++	A++	A++	A++
	Calefacción		A	A	A	A
Dimensiones del embalaje (an x prof x al)	Unidad interior	mm	790x270x375	875x285x380	1045x305x405	1155x415x315
	Unidad exterior	mm	725x260x575	725x260x575	887x337x610	915x370x615
Medidas cañerías de cobre (líquido - gas)		pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
Alimentación eléctrica por			Unidad interior	Unidad interior	Unidad interior	Unidad exterior